



1. **Wył cznik awaryjny** – w momencie wciśnięcia przycisku odłącza zasilanie [00-10-02-03].
2. **Wył cznik główny** – w momencie wciśnięcia przycisku odłącza zasilanie [00-10-02-02].
3. **Zawór postoju** – ustala maszynę w pozycji dolnej przy zakończeniu pracy.
4. **Reset układu powietrznego** – wymusza ruch siłownika w dół.
5. **Przeł cznik trybu pracy** [00-10-02-01].
6. **Cyfrowy regulator temperatury skłownika B** [00-10-02-00] (opcjonalnie).
7. **Wył cznik ogrzewania skłownika B** – załącza ogrzewanie skłownika B [00-10-02-05] (opcjonalnie).
8. **Cyfrowy regulator temperatury wtrysku** [00-10-02-00]
9. **Wył cznik ogrzewania wtrysku** – załącza ogrzewanie wtrysku [00-10-02-05].
10. **Cyfrowy regulator temperatury skłownika A** [00-10-02-00] (opcjonalnie).
11. **Wył cznik ogrzewania skłownika A** – załącza ogrzewanie skł. A [00-10-02-05] (opcjonalnie).
12. **Główny zawór powietrza.**
13. **Filtr + Odwadniacz dodatkowy + reduktor ciśnienia** – do prawidłowej pracy wymagane jest powietrze suche i filtrowane (stopień filtracji 10µm) [00-07-00-00].
14. **Główne zasilanie powietrzem.**
15. **Manometr ciśnienia powietrza** [00-07-01-00].
16. **Piloty sterujące** – odpowiadają za przekazanie sygnału przerzucenia do przerzutnika.
17. **Zawory szybkiego spustu.**
18. **Ogrzewacz skłownika B** [00-03] (opcjonalnie).
19. **Lampka kontrolna grzania skłownika** – świeci się w momencie pracy ogrzewacza.
20. **Ogrzewacz skłownika A** [00-03] (opcjonalnie).
21. **Zawór zwrotny skłownika B** [00-05].
22. **Zawór zwrotny skłownika A** [00-05].
23. **Zawór recyrkulacyjno-przelewowy skłownika B** [00-08].
24. **Manometr ciśnienia skłownika B** [00-09-06-00].
25. **Zawór recyrkulacyjno-przelewowy skłownika A** [00-08].
26. **Manometr ciśnienia skłownika A** [00-09-06-00].
27. **Zbiorniczek oleju pompy B.**
28. **Presostat** [00-03-04-00].
29. **Przerzutnik pneumatyczny** – określa kierunek ruchu siłownika.
30. **Elektrozawór powietrza** – odcina dopływ powietrza do siłownika po otrzymaniu sygnału z presostatu.
31. **Pompy ciśnieniowe.**
32. **Filtry wejściowe skłowników.**
33. **Bezpieczniki termiczne ogrzewaczy skłowników.**

Uruchamianie maszyny:

1. Sprawdzi stan rodka uszczelniającego w zbiorniczku pompy izocyjanianowej ⁽²⁷⁾ w razie potrzeby uzupełni do 2/3 obj. to ci.
2. Sprawdzi wzrokowo uszczelnienia pomp ⁽³¹⁾ i ich połączenia z siłownikiem.
3. Opróżni odwadniacz powietrza ⁽¹³⁾ z wody, w czasie pracy sprawdza, korzysta z czystego i odwodnionego powietrza.
4. Zanurzy pompki bezczkowe w zbiornikach z komponentami, w celu powrotne recykulacyjne (cienkie) włoczy do tych samych zbiorników.
5. Otworzy zawory recykulacyjno-przelewowe ⁽²³⁾⁽²⁵⁾ obiegu A i B następnie otworzy dopływ sprężonego powietrza ⁽¹²⁾.
6. Sprawdzi czy wszystkie wyłączniki ⁽⁵⁾⁽⁷⁾⁽⁹⁾⁽¹¹⁾ na głównej tablicy są w położeniu wyłączonym, czyli maksymalnie przekręcone w lewo (przeciwnie do wskazówek zegara) oraz czy zawór postój ⁽³⁾ jest ustawiony na Postój.
7. Wcisną główny wyłącznik zasilania ⁽²⁾, lampka kontrolna wskazuje załączenie.
8. Zawór postój ⁽³⁾ ustawi na „Praca” następnie przełącznik trybu pracy ⁽⁵⁾ przekręci na pozycję „Praca”. Maszyna powinna wykonać kilka cykli suwów do momentu aż z wyrecykulacyjnych przestanie wypływać powietrze. Przełącznik trybu pracy ⁽⁵⁾ przekręci z powrotem na pozycję „Stop”.
9. Zamknie zawory recykulacyjno-przelewowe ⁽²³⁾⁽²⁵⁾.
10. Przełącznik ogrzewania wyciągnie ⁽⁹⁾ przekręci w prawo, regulator utrzyma zadaną temperaturę (patrz rozdział nastawianie regulatorów temperatury w DTR).
11. Przełącznik podgrzewacza wstępnego składnika B ⁽⁷⁾ przekręci w prawo regulator załączy się, temperaturę ustawia się wg opisu (patrz rozdział nastawianie regulatorów temperatury w DTR), regulator będzie automatycznie utrzymywał zadaną temperaturę.
12. Przełącznik podgrzewacza wstępnego składnika A ⁽¹¹⁾ przekręci w prawo regulator załączy się, temperaturę ustawia się wg opisu (patrz rozdział nastawianie regulatorów temperatury w DTR), regulator będzie automatycznie utrzymywał zadaną temperaturę.
13. Ustawi dane ciśnienie pracy regulatorem ciśnienia powietrza ⁽¹³⁾ (nie ustawia więcej niż 0,6 MPa), przełącznik trybu pracy ⁽⁵⁾ przekręci na pozycję „Praca” oraz wyrówna ciśnienie zaworami recykulacyjno-przelewowymi.
14. Otworzy powietrze zaworkiem na głowicy. Sprawdzi czy z kółki wylewowej nie wydobywa się składnik. Jeżeli składnik się wydobywa to należy zakończyć pracę, oczyścić moduł i wymienić uszczelnienia boczne. Jeżeli z kółki wylewowej wydobywa się tylko czyste powietrze to można rozpocząć pracę.

Zako czenie pracy:

1. Wył czy wszystkie regulatory temperatury (7) (9) (11) na tablicy rozdzielczej oraz przeł cznik trybu pracy (5) przekr ci na pozycj „Stop”.
2. **Poczeka a ostygn ogrzewacze składników oraz w e.**
3. Otworzy zawory recyrkulacyjno-przelewowe (23) (25).
4. Zawór postoju przekr ci na pozycj „Postój” (3).
5. Przeł cznik trybu pracy (5) ustawi na „Prac ”.
6. Wcisn przycisk „Reset” (4). Maszyna wykona dwa suwy i ustawi si w pozycji ze zło onymi pompami.
7. Przeł cznik trybu pracy ustawi na „Stop” (5).
8. Wcisn Wył cznik Awaryjny (1).
9. Ogrzewane w e zwin w spiral lub zabezpieczy w taki sposób, aby zapobiec ich uszkodzeniu.
10. Wył czy ródło spr onego powietrza (12).
11. Zamkn zawory recyrkulacyjno-przelewowe (23) (25).

Procedura konserwacji maszyny przy dłu szym postoju

Je eli maszyna nie b dzie pracowała dłu ej ni dwa tygodnie konieczne jest wymienienie składnika B (izocyjanianu) znajduj cego si w w ach na wie y. W tym celu nale y przeprowadzi poni sz procedur :

1. Podł czy do maszyny zasilanie powietrza (14).
2. Zamkn zawory powietrza pompek beczkowych składnika A i B.
3. Otworzy zawór recyrkulacyjno-przelewowy składnika B (23).
4. Pompk beczkow oraz w recyrkulacyjno-przelewowy składnika B umie ci w zbiorniku ze składnikiem.
5. Otworzy zawór powietrza pompki beczkowej składnika B. Pompka zaci gnie składnik B i odpowietrzy układ.
6. Zamkn zawór powietrza pompki beczkowej składnika B.
7. Zamkn zawór recyrkulacyjno-przelewowy składnika B (23).
8. Odkr ci w ci nieniowy strony B od głowicy i skierowa go do zbiornika ze składnikiem B.
9. Otworzy zawór powietrza pompki beczkowej składnika B. Stary składnik znajduj cy si w w ach zostanie wypchni ty przez wie y podawany prz ez pompk beczkow . Składnik przepuszcza ok. 3-5 min.
10. Zamkn zawór powietrza pompki beczkowej składnika B.
11. Posmarowa gwint przy głowicy i przykr ci z powrotem w ci nieniowy.
12. Maszyna mo e sta bez pracy przez kolejne dwa tygodnie.

Powy sz procedur nale y powtarza cyklicznie co dwa tygodnie przez cały okres postoju.