



IZOLER

Skrócona instrukcja obsługi

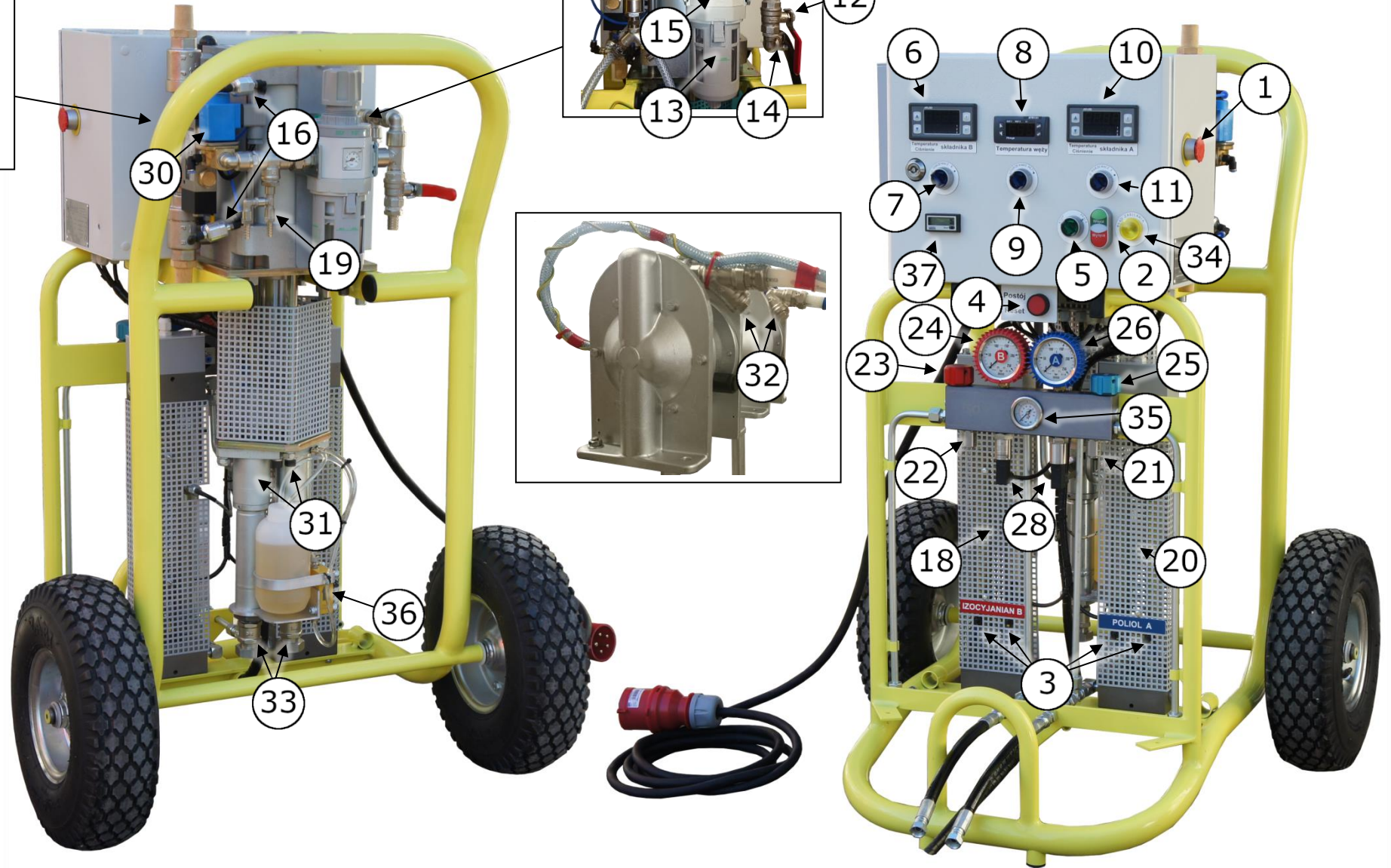
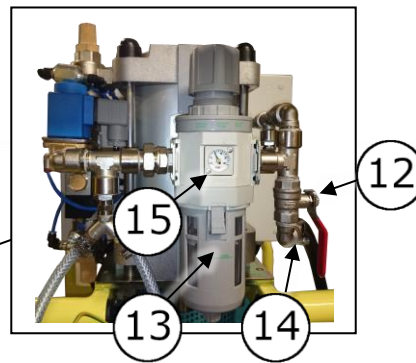
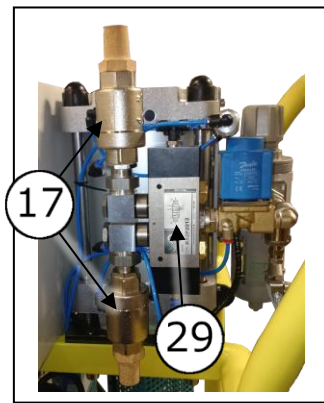


FIRMA IZOLER ANDRZEJ GARBACZ

Ul. Dworska 4C

47-150 Łąki Kozielskie

www.izoler.pl



1. **Wyłącznik awaryjny** – w momencie wciśnięcia wyłączza zasilanie [00-12-02-03].
2. **Włącznik/Wyłącznik główny** – w momencie wciśnięcia włącza zasilanie [00-12-03-00].
3. **Bezpieczniki termiczne ogrzewaczy składników.**
4. **Reset układu powietrznego** – wymusza ruch siłownika w dół (przycisk należy przytrzymać aby opuścić siłownik).
5. **Przełącznik trybu pracy** [00-12-02-01] – otwiera elektrozawór powietrza zasilający siłownik
6. **Cyfrowy regulator temperatury składnika B** [00-12-05-00]
7. **Wyłącznik ogrzewania składnika B (izocyjanian)** – podświetlenie włącznika informuje o grzaniu [00-12-03-01]
8. **Cyfrowy regulator temperatury węży** [00-12-02-00]
9. **Wyłącznik ogrzewania węży** – podświetlenie włącznika informuje o grzaniu [00-12-03-01].
10. **Cyfrowy regulator temperatury składnika A (poliol)** [00-12-05-00]
11. **Wyłącznik ogrzewania składnika A (poliol)** – podświetlenie włącznika informuje o grzaniu [00-12-03-01] .
12. **Główny zawór powietrza.**
13. **Filtr + Odwadniacz dodatkowy + reduktor ciśnienia** – do prawidłowej pracy wymagane jest powietrze suche i filtrowane (stopień filtracji 10µm) [00-07-00-00].
14. **Główne zasilanie powietrzem.**
15. **Manometr ciśnienia powietrza** [00-07-01-00].
16. **Piloty sterujące** – odpowiadają za przekazanie sygnału zmiany kierunku ruchu siłownika do rozdzielacza powietrza.
17. **Zawory szybkiego spustu.**
18. **Ogrzewacz składnika B (izocyjanian)** [00-03].
19. **Zasilanie powietrzem pompki beczkowych**
20. **Ogrzewacz składnika A (poliol)** [00-03].
21. **Bezpiecznik ciśnieniowy składnika A (poliol)** [00-13-01-00].
22. **Bezpiecznik ciśnieniowy składnika B (izocyjanian)** [00-13-01-00]
23. **Zawór odpowietrzający składnika B (izocyjanian)** [00-13-02-00].
24. **Manometr ciśnienia składnika B (izocyjanian)** [00-13-06-00].
25. **Zawór odpowietrzający składnika A (poliol)** [00-13-02-00].
26. **Manometr ciśnienia składnika A (poliol)** [00-13-06-00].
28. **Czujniki ciśnienia** [00-13-04-00].
29. **Rozdzielacz powietrza** – określa kierunek ruchu siłownika.
30. **Elektrozawór powietrza** – odcina dopływ powietrza do siłownika jeżeli czujnik ciśnienia wykryje ciśnienie wyższe odadanego.
31. **Pompy ciśnieniowe.**
32. **Filtry wejściowe składników.**
33. **Zawory dolne pomp ciśnieniowych.**
34. **Lampka kontrolna poprawnego podłączenia zasilania.**
35. **Manometr kontroli otwarcia elektrozaworu powietrza.**
36. **Układ myjący pompy izocyjanianu (pompka myjąca ze zbiornikiem).**
37. **Licznik pracy maszyny (ilość suwów).**

Uruchamianie maszyny:

1. Sprawdzić wzrokowo stan płynu myjącego pompę oraz uszczelnienia pomp **31** i ich połączenia z siłownikiem.
2. Opróżnić odwadniacz powietrza **13** z wody, w czasie pracy sprawdzać, korzystać z czystego i odwodnionego powietrza (stopień filtracji 10µm).
3. Zanurzyć pompki beczkowe w zbiornikach z komponentami (zawór powietrza pompki musi być otwarty), bagnety powrotne (cienkie węże recyrkulacyjne) włożyć do tych samych zbiorników do mniejszego otworu.
4. Odkręcić zawory odpowietrzające **23****25** obiegu A i B następnie otworzyć dopływ sprężonego powietrza **12**.
5. Sprawdzić czy wszystkie wyłączniki **5****7****9****11** na głównej tablicy są w położeniu wyłączonym, czyli maksymalnie przekręcone w lewo (przeciwnie do wskazówek zegara) oraz czy wyłącznik awaryjny **1** jest odblokowany.
6. Wcisnąć główny włącznik zasilania **2**, lampka kontrolna wskazuje załączenie.
7. Przełącznik podgrzewacza wstępnego składnika B **7** przekręcić w prawo regulator załączy się, temperaturę ustawia się wg opisu (patrz rozdział nastawianie regulatorów temperatury w DTR), regulator będzie automatycznie utrzymywał zadaną temperaturę.
8. Przełącznik podgrzewacza wstępnego składnika A **11** przekręcić w prawo regulator załączy się, temperaturę ustawia się wg opisu (patrz rozdział nastawianie regulatorów temperatury w DTR), regulator będzie automatycznie utrzymywał zadaną temperaturę.
9. Przełącznik trybu pracy **5** przekręcić na pozycję „Praca”. Odczekać do momentu aż z węży recyrkulacyjnych przestanie wypływać powietrze. Przełącznik trybu pracy **5** przekręcić z powrotem na pozycję „Stop”.
10. Zakręcić zawory odpowietrzające **23****25**.
11. Przełącznik ogrzewania węży **9** przekręcić w prawo, regulator utrzyma zadaną temperaturę (patrz rozdział nastawianie regulatorów temperatury w DTR).
12. Ustawić żądane ciśnienie pracy regulatorem ciśnienia powietrza **13** (nie ustawiać więcej niż 0,6 MPa), przełącznik trybu pracy **5** przekręcić na pozycję „Praca”. Maszyna nabije ciśnienie na węzłach.
13. Otworzyć zaworki powietrza przy głowicy. Sprawdzić czy z końcówki wylewowej nie wydobywa się składnik. Jeżeli składnik się wydobywa to należy zakończyć pracę, oczyścić moduł i wymienić uszczelnienia boczne. Jeżeli z końcówki wylewowej wydobywa się tylko czyste powietrze to można rozpoczynać pracę.

Zakończenie pracy:

1. Wyłączyć wszystkie regulatory temperatury (7)(9)(11) na tablicy rozdzielczej oraz przełącznik trybu pracy (5) przekręcić na pozycję „Stop”. Jeżeli korzystamy z mieszadła hydraulicznego IZOLER należy wyłączyć jego grzałkę przełączając włącznik na pozycję „0”.
2. **Począć aż ostygną ogrzewacze składników, węże oraz grzałka mieszadła**
3. Odkręcić zawory odpowietrzające (23)(25).
4. Wcisnąć i przytrzymać przycisk „Reset” (4). Siłownik maszyny zacznie schodzić w dół i ustawi pompy ciśnieniowe w pozycji złożonej. Przycisk „Reset” puścić dopiero, gdy siłownik będzie na samym dole.
5. Wcisnąć Wyłącznik Awaryjny (1).
6. Ogrzewane węże zwinąć w spiralę lub zabezpieczyć w taki sposób, aby zapobiec ich uszkodzeniu.
7. Wyłączyć źródło sprężonego powietrza (12).
8. Zakręcić zawory odpowietrzające (23)(25).

Procedura przepuszczania składnika przez węże

Recyrkulacja przez węże jest konieczną procedurą wykonywaną zarówno po stronie izocyanianu jak i polioliu.

Izocyanian przepuszczamy przez węże jeżeli maszyna ma dłuższy postój niż tydzień (patrz Procedura konserwacji maszyny przy dłuższym postoju w DTR maszyny Izoler).

Poliol przepuszczamy przez węże przy pracy z pianką otwartokomórkową. Po dokładnym wymieszaniu i podgrzaniu składnika w beczce wymieniamy całą zawartość węża polioliowego aby mieć pewność, że aż do pistoletu mamy wymieszany jednolity system.

Oba węże należy obowiązkowo zrecyrkulować jeżeli doszło do sytuacji wtłoczenia w nie powietrza.

1. Podłączyć do maszyny zasilanie prądu i powietrza. Zalecamy wcześniejsze nagrzanie węzy do 40°C .
2. Zamknąć zawory powietrza pompki beczkowych składnika A i B.
3. Odkręcić zawór odpowietrzający składnika przepuszczanego.
4. Pompkę beczkową oraz bagnet recyrkulacji składnika przepuszczanego zamontować w zbiorniku ze składnikiem. Bagnet recyrkulacji zamontować tak, aby wylot znajdował się powyżej poziomu cieczy w beczce.
5. Otworzyć zawór powietrza pompki beczkowej składnika przepuszczanego. Pompka zaciągnie składnik i odpowietrzy układ.
6. Zamknąć zawór powietrza pompki beczkowej składnika przepuszczanego.
7. Zakręcić zawór odpowietrzający składnika przepuszczanego.
8. Zakręcić blokadę głowicy oraz zawór iglicowy w głowicy CSPM zgodnie z procedurami zawartymi w DTR głowicy CSPM.
9. W głowicy CSPM zamontować złączkę recyrkulacji przez węże (w miejscu zaślepki filtra).
10. Odkręcić zaślepkę bagnetu recyrkulacji i włożyć w to miejsce złączkę recyrkulacji przez węże głowicy CSPM.
11. Odkręcić zawór iglicowy składnika przepuszczanego w głowicy CSPM.
12. Otworzyć zawór powietrza pompki beczkowej składnika przepuszczanego. Składnik znajdujący się w wężach zostanie wypchnięty przez świeży podawany przez pompkę beczkową. Składnik przepuszczać ok. 10 min.
13. Zamknąć zawór powietrza pompki beczkowej składnika przepuszczanego.
14. Zamknąć zawór iglicowy składnika przepuszczanego w głowicy CSPM.
15. Odkręcić złączkę recyrkulacji przez węże głowicy CSPM i w jej miejsce wkręcić ponownie zaślepkę filtra (nie zapomnieć o naniesieniu smaru na gwint).
16. Zaślepkę bagnetu recyrkulacji nakręcić ponownie na bagnet (nie zapomnieć o naniesieniu smaru na gwint).
17. Złączkę recyrkulacji przez węże oczyścić.

