

# Głowica rozpuszczalnikowa



Dane techniczne	
Maksymalne ciśnienie pracy	10 Mpa
Czyszczenie	Chlorek metylenu
Gwint przyłącza A i B	16 x 1,5
Króciec do rozpuszczalnika	Wtyk polietylenowy 5,5 x 1,5
Króciec powietrza	Wtyk polietylenowy 5,5 x 1,5

## Czyszczenie głowicy (pistoletu):

W przypadku zauważenia takich objawów jak wyciek składników z głowicy, duża trudność w przekroczeniu ciśnienia, wzrost ciśnienia w wężach bez znanej przyczyny należy oczyścić głowicę.

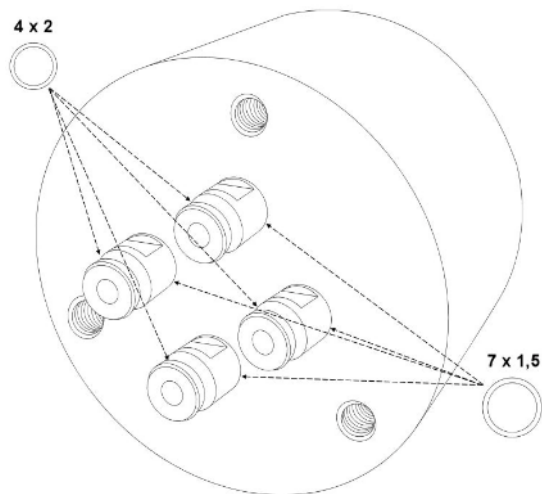
W tym celu należy:

- \* Odkręcić głowicę od węża (aparat odłączony od zasilania prądem i powietrzem w bezpiecznym miejscu zbiorników, zawory recyrkulacyjne otwarte).
- \* Przygotować naczynie na rozpuszczalnik w którym będzie myte poszczególne elementy, rozkręcić głowicę pomagając sobie rysunkiem.
- \* Oczyścić poszczególne części jeleli to konieczne mechanicznie.
- \* Płaszczyzny muszą być wyglądane lustrzanie, jeleli to konieczne co jakiś czas można przeszlifować je pastą polerską pocierając je wzajemnie ósemkowym ruchem (bardziej należy usunąć) wewnętrzne otwory w płaszczyznach oczyszczać wiertłami dopasowanymi do otworów, wiertła wkręcać w imadło, na wiertłach obracać ręcznie czyszczone płaszczyzny.
- \* Podczas montażu smarujemy obficie towotem wszystkie montażowe otwory i bolce wraz z oringami **gładzi płaszczyzn nie smarujemy!!!**
- \* Oringi zakładamy zawsze nową w sposób podany na schemacie na rysunku.
- \* Podczas montażu dobieramy przekładkę w osłonie rozdzielacza tak aby głowica po skręceniu obracała się z wyraźnym oporem, a trzy wkręty mocujące do kręconego były do końca (można nałożyć cienki polietylen, teflon lub prespan pod fabryczną przekładkę).
- \* Po przykręceniu głowicy wykonujemy wylew próbny i płukanie.

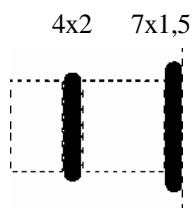
Zawory zwrotne za głowicą zamontowane są na krótkich gumowych wtykach zabezpieczających przed cofnięciem w drugi składnik.

Oringi muszą mieć właściwy wymiar oraz być wykonane z odpowiedniego materiału, możesz je zamówić w firmie IZOLER.

Zespół domieszu powietrza plus statyczny limak może być czyszczony przez ogrzanie palnikiem do temperatury rozkładu pianki (ok. 250 - 330°C) i przepchnięcie wymiarowym drutem lub czyszczone szczotką. NIE POWIĘKSZAJ OTWORÓW DOMIESZU POWIETRZA, nie usprawni to niczego poza większym zużyciem powietrza.



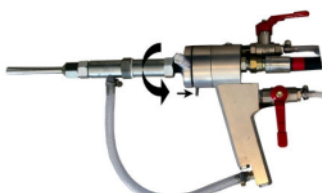
Rozmiar



Sposób zakładania oringów pod rozdzielacz głowicy, po założeniu obficie smarować teflonem.



Głowica zamknięta



Otwarcie głowicy:

- wcisnąć spust zabezpieczający
- przekręcić rączkę w dół



Płukanie głowicy:

- wcisnąć spust zabezpieczający
- przekręcić rączkę w górę

