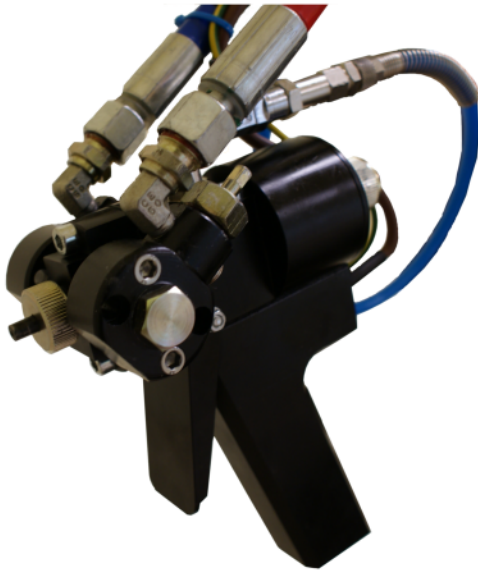




FIRMA IZOLER
Andrzej Garbacz

IZOLER II SP



10 kg/min.
15 MPa
90°C



Maszyna IZOLER II SP przeznaczona jest do wysokociśnieniowego przetwarzania żywic poliuretanowych metodą wylewu i natrysku. W wersji specjalnej możliwe jest przetwarzanie żywic polimocznikowych. Przemysłana konstrukcja maszyny pozwala na bezpieczną i automatyczną pracę, maszyna sama utrzymuje wymagane parametry procesu - ciśnienia i temperatury.

- Siłownik pneumatyczny napędza pompy ciśnieniowe z przełożeniem 1:25.
- Bezstopniowy bardzo lekki i mały mechanizm zmiany proporcji objętościowych pozwalający na dowolne ustawienie w zakresie 1:1-1:1,6. Możliwe jest przesunięcie zakresu proporcji od 1:1,64-1:2,63.
- Specjalne bezobsługowe uszczelnienia pomp wysokociśnieniowych wytrzymują wielokrotnie dłużej niż inne znane rozwiązania na rynku.
- Dwa niezależne ogrzewacze przepływowe, służące do grzania surowców. Każdy z ogrzewaczy o mocy 4000W sterowany jest niezależnie osobnym cyfrowym termoregulatorem i przekaźnikiem półprzewodnikowym.
- Do wyboru 15-30-45-60 mb ogrzewanych węży w termoizolacyjnej otulinie. Temperatura węży sterowana jest automatycznie cyfrowym termoregulatorem i przekaźnikiem półprzewodnikowym. Napięcie ogrzewania węży jest bezpieczne (24 V~).
- System krótkiego obiegu składników to szybka zmiana systemu i łatwe odpowietrzenie pomp. Pozwala również na automatyczne podgrzewanie składników w beczkach przed procesem, z pełną mocą przepływowych ogrzewaczy maszyny.
- Niewielka i stabilna rama osadzona na 4 kółkach w tym dwóch skrętnych, zapewnia pełną mobilność dzięki niskiej wadze maszyny - 98 kg.
- Czas montażu na stanowisku całości maszyny trwa poniżej 20 minut.

