

IZOLER II EVO

Maszyna IZOLER II EVO przeznaczona jest do wysokociśnieniowego przetwarzania żywic poliuretanowych metodą wylewu i natrysku. W wersji specjalnej możliwe jest przetwarzanie żywic polimocznikowych. Przemysłana konstrukcja maszyny pozwala na bezpieczną i automatyczną pracę, maszyna sama utrzymuje wymagane parametry procesu - ciśnienia i temperatury.

10 kg/min.
20 MPa
90°C



- Siłownik pneumatyczny napędza pompy ciśnieniowe z przełożeniem 1:25.
- Bezstopniowy bardzo lekki i mały mechanizm zmiany proporcji objętościowych pozwalający na dowolne ustawienie w zakresie 1:1-1:1,6. Możliwe jest przesunięcie zakresu proporcji od 1:1,64-1:2,63.
- Specjalne bezobsługowe uszczelnienia pomp wysokociśnieniowych wytrzymują wielokrotnie dłużej niż inne znane rozwiązania na rynku.
- Dwa niezależne ogrzewacze przepływowe, służące do grzania surowców. Każdy z ogrzewaczy o mocy 4000W sterowany jest niezależnie osobnym cyfrowym termoregulatorem i przełącznikiem półprzewodnikowym.
- Do wyboru 15-30-45-60 mb ogrzewanych węży w termoizolacyjnej otulinie. Temperatura węży sterowana jest automatycznie cyfrowym termoregulatorem i przełącznikiem półprzewodnikowym. Napięcie ogrzewania węży jest bezpieczne (24 V~).
- System krótkiego obiegu składników to szybka zmiana systemu i łatwe odpowietrzenie pomp. Pozwala również na automatyczne podgrzewanie składników w beczkach przed procesem, z pełną mocą przepływowych ogrzewaczy maszyny.
- Niewielka i stabilna rama. Duże pompowane koła zapewniają pełną mobilność. Niewielka waga maszyny (ok. 90 kg) pozwala na łatwe przenoszenie.
- Czas montażu maszyny na stanowisku pracy trwa poniżej 20 minut.

Minimalne wymagania dotyczące powietrza

800-1300 dm³/min. przy 0,6 MPa (zależnie od trybu pracy)

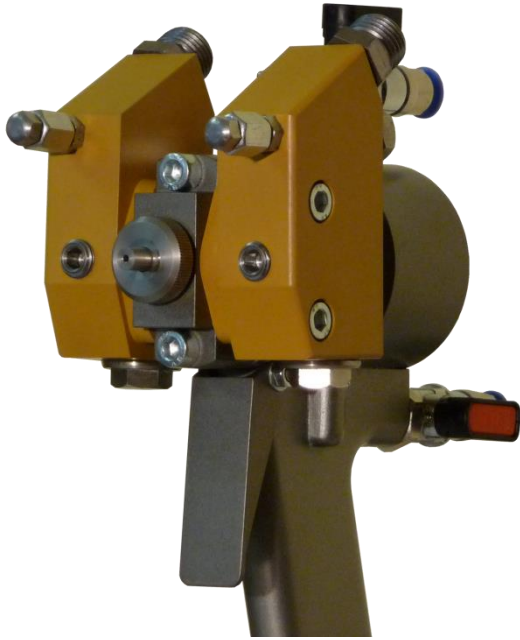
Minimalne wymagania dotyczące prądu

3x400 V~ 20-25 A (moc pobierana zależnie od wersji 9 – 12 kW)

Maksymalna długość węży

60 mb

Głowica wysokociśnieniowa CSP M



Jedna głowica wiele zastosowań

Głowica wysokociśnieniowa CSP-M przeznaczona jest do hydrodynamicznego mieszania i podawania systemów poliuretanowych. Modułowość głowicy pozwala na pracę zarówno metodą natrysku jak i wylewu poprzez wymianę niewielkiego modułu.

Ekologia

Głowica wysokociśnieniowa CSP-M została tak zaprojektowana, że do czyszczenia nie używa się żadnych rozpuszczalników. Używane jest tylko sprężone powietrze, głowica w ogóle nie tworzy odpadów.

Wysoka jakość materiałów

Zarówno moduł mieszający jak i kamienie boczne wykonane są z wysokiej jakości stali hartowanej powyżej 60 HRC. Są one wyszlifowane z dokładnością do pojedynczych mikronów co zapewnia niebywałą trwałość i szczelność względem siebie.

Gwarancja utrzymania jakości składników

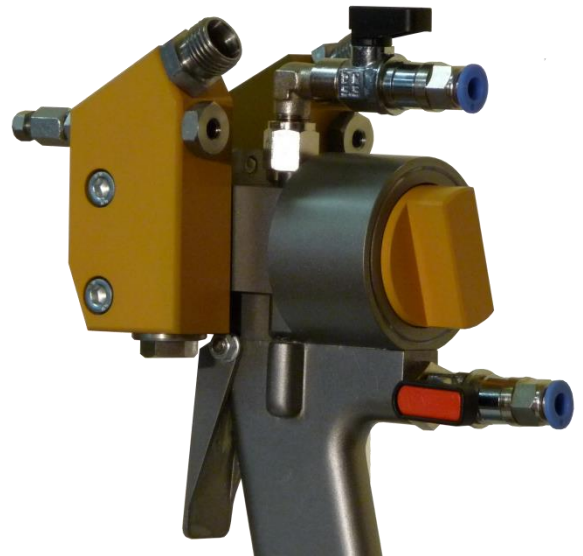
Mieszanie składników odbywa się hydrodynamicznie bez udziału powietrza. Daje to pewność, że składniki nie zostaną napowietrzone. Zastosowane w głowicy duże filtry zatrzymują wszelkie nieczystości i zapewniają, że na wylocie z głowicy mieszają się czyste składniki.

Estetyka pracy

Przy pracy metodą wylewu, możliwe jest założenie końcówki wylewowej o średnicy 3,8 mm. Daje to możliwość dozowania systemu poliuretanowego pod płaszcz blaszany w miejscu przeznaczonym na nita. Eliminuje to konieczność wiercenia dużych otworów i późniejsze zaślepienie nieestetycznymi korkami.

Uniwersalność

Zastosowane w głowicy CSP-M typowe przyłącza hydrauliczne pozwalają na bezproblemowe podłączenie jej do maszyn innych producentów, pod warunkiem spełnienia odpowiednich wymagań temperatury, ciśnienia i wydajności.





Bezpieczeństwo

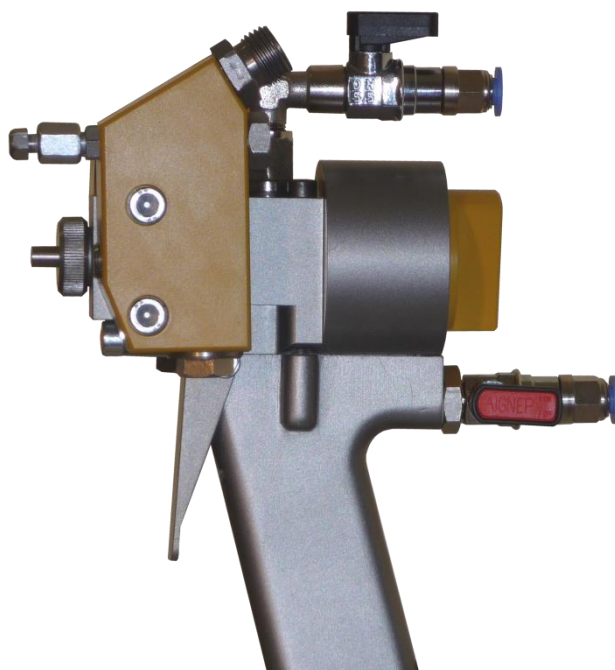
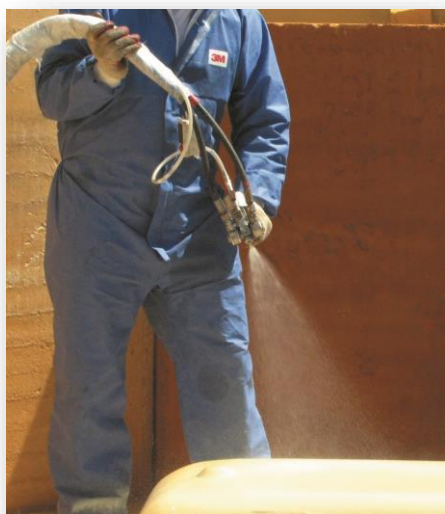
Wbudowanie w głowicę zawory zwrotne zabezpieczają przed cofnięciem składnika do węży. Budowa w formie „naboju” pozwala na szybką wymianę zaworu zwrotnego i kontynuację pracy.

Wygoda

Węże przyłączane są do głowicy pod kątem, co pozwala na wygodne oparcie węży na ramieniu operatora. Duży cyngiel głowicy eliminuje ryzyko wyslizgnięcia się z ręki. Możliwe jest obrócenie obudów filtra aby węże przyłączyć od dołu.

Dostępność części zamiennych

Gwarantujemy "wieczny" dostęp do części zamiennych i w razie potrzeby modernizację wraz z postępem technicznym. Nawet najstarsza wersja głowicy CSP może być zmodyfikowana do głowicy CSP-M. Kupując od nas dostajecie pewność działania produktu i braku ryzyka niedotrzymania terminów czy załamania produkcji.



Minimalne wymagania dotyczące powietrza	0,6 MPa
Maksymalne ciśnienie składników	20 MPa
Mieszanie	Hydrodynamiczne, bez domieszki powietrza

FIRMA IZOLER ANDRZEJ GARBACZ

ul. Dworska 4C

47-150 Łąki Kozielskie

+48 77 4048225

www.izoler.pl garbacz@izoler.pl